

TML 30

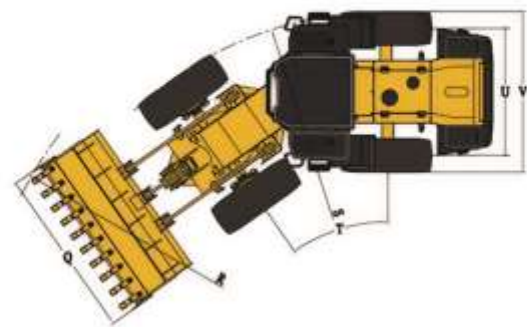
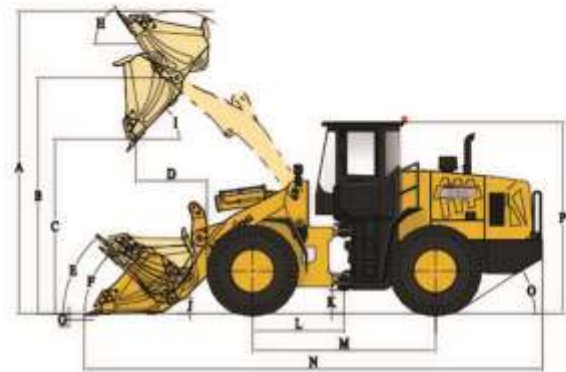
تیراژه ماشین TIRAGE MACHINE



10300 ± 300 kg	وزن کاری
3000 Kg	میزان بارگیری
1.7m ³	ظرفیت باکت (حجم باکت)
استاندارد	نوع باکت
WEICHAJ-WP6G125E22	موتور
125hp (92Kw)/2200 rpm	توان
500 N.m/1400-1600 rpm	گشتاور
Lonking Transmission	گیربکس
7/12/24/36 km/h	بیشینه سرعت روبه جلو
8.5/28 km/h	بیشینه سرعت روبه عقب
200L	ظرفیت تانک سوخت
170L	ظرفیت تانک هیدرولیک
17.5-25 L -3	تایر
97 ± 3KN	بیشینه نیروی کششی (Traction Force)
95 ± 3KN	نیروی کندن (Breakout Force)

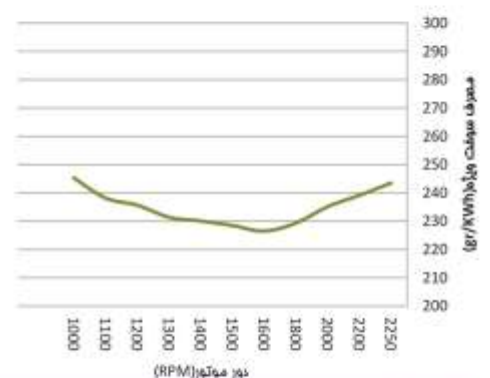
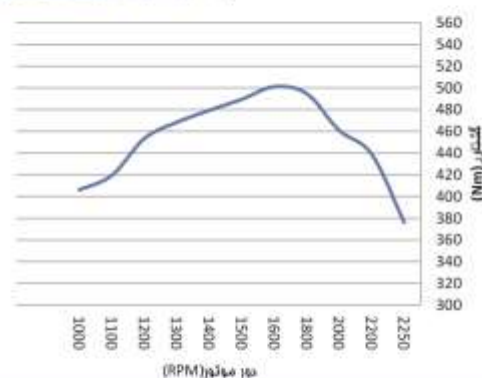
مشخصات ابعادی

نوع	شرح	واحد	اندازه
A	ارتفاع کلی در بالاترین حالت بارگیری	mm	4735
B	اندازه بین باکت در بالاترین حالت بارگیری	mm	3725
C	ارتفاع تخلیه در بالاترین حالت بارگیری و تخلیه ۴۵ درجه	mm	2930
D	دسترس در بالاترین حالت بارگیری و زاویه ۴۵ درجه تخلیه	mm	1070
E	زاویه باکت با زمین در حالت حمل بار	°	46.2
F	زاویه بارگیری بر روی زمین	°	40.7
G	عمق حفاری	mm	30-40
H	حداکثر زاویه باکت با زمین در بالاترین حالت بارگیری	°	54.2
I	زاویه تخلیه در بالاترین حالت بارگیری	°	46.6
J	ارتفاع حمل	mm	400
K	فاصله از زمین (پایین ترین نقطه از محور کمرشکن تا زمین)	mm	355
L	فاصله محور جلو تا لولای کمرشکن	mm	1425
M	فاصله دو محور چرخ	mm	2850
N	حداکثر طول	mm	7200
O	زاویه جدایش	°	26
P	ارتفاع زمین تا بالای کابین	mm	3180
Q	عرض باکت	mm	2500
R	حداقل شعاع گردش حول مرکز دوران باکت	mm	6250
S	حداقل شعاع گردش حول محور دوران تایرها	mm	5695
T	زاویه فرمانپذیری	°	35
U	فاصله عرض دو چرخ	mm	1850
V	حداکثر عرض ماشین	mm	2320



مشخصات موتور

موتور پر قدرت 6 سیلندر، با حجم 6.75 لیتری حداکثر توان تولیدی 92 کیلو وات در 2200 دور بر دقیقه سازگار با محیط زیست



WEICHAİ-WP6G125E22

125hp (92Kw)/2200 rpm

500 N.m/1400-1600 rpm

6.75 L

پمپ سوزنی خطی

مدل

توان

گشتاور

حجم موتور

سیستم تزریق

سیستم هیدرولیکی

≤5	زمان بالا بردن دکل (S)
≤4	زمان پایین آوردن دکل (S)
9	مجموع زمان یک سیکل کاری هیدرولیک (S)

مشخصات سیستم هیدرولیکی

- بهره مندی از ادوات هیدرولیک کارآمد، به منظور عملکرد مناسب تر و راحتی بیشتر اپراتور
- سیستم هیدرولیک حساس به بار در جهت بازدهی بالاتر سیستم هیدرولیک ادوات و فرمان



شیر پایلوت



مجموعه
آکومولاتور



تانک روغن هیدرولیک



شیرکنترل ادوات
هیدرولیک



شیر اولویت دهنده



پمپ هیدرولیک

Hydraulic system

Lonking

سیستم هیدرولیک

Number of lift arm cylinders-cylinder bore * stroke	2-125 x 784 mm	تعداد جک بالا بردن - قطر داخلی X کورس (میلیمتر)
Number of bucket cylinders-cylinder bore * stroke	1-140 x 553 mm	تعداد جک باکت - قطر داخلی X کورس (میلیمتر)
Model of working pump	GEAR PUMP	پمپ هیدرولیک پمپ دنده ای
Flow rate/rotation speed	246 L/min. 2200rpm	دبی
steering system pressure	14 Mpa	فشار سیستم فرمان
System working pressure	16 Mpa	فشار کاری سیستم

گیربکس

• تورک کانورتور تک مرحله ای، تک توربین سه عضوی

• گیربکس ساخت شرکت LONKING

• پاورشیفت با تعویض مکانیکی

اکسل ساخت شرکت LONKING از نوع خشک (Dry Type)

سه دنده ای به همراه کاهنده سیاره ای و سیستم دو مداره

اکسل جلو به صورت صلب و اکسل عقب حرکت نوسانی به صورت پاندولی $\pm 10^\circ$ را دارد

طراحی و ساخت شاسی و ادوات کاری



- طراحی جدید شاسی جهت افزایش استحکام و تقویت در برابر تنش های وارده در جهات مختلف مرکز قرار گرفتن Wheel Base به جهت کاهش مقاومت حرکتی و انعطاف پذیری بیشتر در شرایط کاری.
- طراحی مجدد و بهینه سازی ورق ساپورت گوشواره باکس دکل جهت تقویت سازه در بارگذاری های سنگین
- جوشکاری کلیه قطعات با الزامات استاندارد ISO 3834

کابین و بدنه

دید حداکثری اپراتور با طراحی جدید کابین

دارای استاندارد FOPS/ROPS

دارای استانداردهای میدان دید اپراتور، آینه ها، آسایش و راحتی نشیمن کاربر، سیستم روشنایی، دسترسی های کاربر و سیستم تهویه مطبوع

سیستم تهویه مطبوع با توان سرمایشی و گرمایشی مطلوب

دارای صندلی با تنظیم ارتفاع یکنواخت و افزایش دامنه حرکت سیستم تعلیق و افزایش راحتی اپراتور کنترل ادوات تک اهرم Joystick

دارای پنل داشبورد LCD ۵ اینچی زیبا به همراه فهرست کاملی از علائم و نمایش وضعیت کاری در یک نگاه چراغ های LED جلو و عقب با نوردهی بالا، ضد آب و چراغ هشدار سقفی با هشدار رعایت ایمنی در محیط های کم نور

طراحی جدید درب موتور و افزایش فضای دسترسی جهت استفاده و تعمیرات آسان

سیستم صوتی استریو با USB، MP3، چراغ سقف، پنکه، آینه دید عقب و آفتابگیر

دارای گواهینامه تایید نوع مطابق با استاندارد ۱۲۵۴۴ سازمان ملی استاندارد

TIRAGE MACHINE

تولیدکننده ماشین آلات عمرانی و معدنی

MANUFACTURER OF EARTH MOVING MACHINERY